

CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO

QUANTITÀ	MARCA	MODELLO	CORSE (MM)	CARATTERISTICHE
1	DECKEL MAHO	DMC 105V LINEAR	X = 1050 Y = 800 Z = 560	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 950 LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 30 POSTI
2	DECKEL MAHO	DMU 80 EVO	X = 800 Y = 650 Z = 550	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 HSCI TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 800 x 700 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 30 POSTI
2	MIKRON	HPM 800 U	X = 800 Y = 800 Z = 550	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 HSCI TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 500 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 30 POSTI
1	MIKRON	HSM 600 PROD MOD	X = 800 Y = 600 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 156 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 308 POSTI
1	DECKEL MAHO	DMU 70 EVO	X = 750 Y = 600 Z = 520	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 430 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 800 X 620 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 16 POSTI
2	SIGMA	LEADER 5	X = 1250 Y = 810 Z = 630	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 HSCI TAVOLA GIREVOLE NIKKEN MOD. 250 LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI 40 POSTI
1	DECKEL MAHO	DMU 80 P DUO BL	X = 800 Y = 1050 Z = 850	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 HSCI TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 800 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 63 / 123 POSTI
1	DECKEL MAHO	DMU 80 U HI DYN	X = 600 Y = 700 Z = 600	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 430 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 950 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 30 POSTI
1	HERMLE	C 22 U	X = 450 Y = 600 Z = 330	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 450 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 55 POSTI
1	DECKEL MAHO	DMC 75V LINEAR	X = 750 Y = 600 Z = 560	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 750 LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 30 POSTI
2	HERMLE	C 40 U	X = 850 Y = 700 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 800 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 40 POSTI
1	MORI SEIKI	NH5000DCG/40	X = 730 Y = 730 Z = 850	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 800 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 40 POSTI
1	MORI SEIKI	SH630	X = 840 Y = 760 Z = 840	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE 940x1000 mm LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 60 POSTI
2	HERMLE	C 800 U	X = 800 Y = 600 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 630 LAVORAZIONE 3 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 30 POSTI

CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO

QUANTITÀ	MARCA	MODELLO	CORSE (MM)	CARATTERISTICHE
1	MORI SEIKI	SH503	X = 630 Y = 600 Z = 650	CONTROLLO C.N.C.: FANUC DIMENSIONE PALLET 500x500 mm LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 60 POSTI
1	HERMLE	C 32 UP	X = 650 Y = 650 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 DIMENSIONE PALLET Ø 650 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 36 POSTI
1	MORI SEIKI	SH403	X = 560 Y = 560 Z = 510	CONTROLLO C.N.C.: FANUC DIMENSIONE PALLET Ø 650 LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 36 POSTI
1	HERMLE	C 30 U	X = 650 Y = 500 Z = 630	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 400 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 119 POSTI
2	HERMLE	C42U	X = 800 Y = 800 Z = 550	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 DIMENSIONE PALLET Ø 800 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 42 POSTI
1	MORI SEIKI	SH 5000	X = 800 Y = 698 Z = 698	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE 400x400 LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 40 POSTI
1	DECKEL MAHO	DMC 80 U HI DYN	X = 600 Y = 700 Z = 600	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 950 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 30 POSTI
2	MORI SEIKI	NH 4000	X = 560 Y = 560 Z = 630	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE 400x400 LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 40 POSTI
1	KITAMURA	HX 500 G	X = 870 Y = 800 Z = 930	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE 500x500 LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 50 POSTI
1	HERMLE	C 42 UP	X = 800 Y = 800 Z = 550	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain TNC 640 DIMENSIONE PALLET Ø 800 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 42 POSTI
1	MIKRON	HSM 600 U	X = 800 Y = 600 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 HSCI ASSE BASCULANTE CIRCOLARE +30/-110 / nx360° LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 18 POSTI
3	MORI SEIKI	NH5000	X= 730 Y = 730 Z = 850	CONTROLLO C.N.C.: FANUC LAVORAZIONE 4 ASSI TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE 500x500
1	MORI SEIKI	NH630	X = 1000 Y = 850 Z = 920	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE 630x630 LAVORAZIONE 4 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 60 POSTI
1	MORI SEIKI	DMU 65 MONOBLOCK	X = 735 Y = 650 Z = 560	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 ERGOLINE TAVOLA ROTOBASCULANTE TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 650 in 800 x 650 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 30 POSTI
1	MORI SEIKI	DMU 60 EVO	X = 600 Y = 500 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain iTNC 530 HSCI SUPERFICIE BASCULANTE: 600 x 500 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 30 POSTI

CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO

QUANTITÀ	MARCA	MODELLO	CORSE (MM)	CARATTERISTICHE
1	MORI SEIKI	DMC 850V	X = 850 Y = 520 Z = 475	CONTROLLO C.N.C.: Heidenhain TNC 640 ALTEZZA TAVOLA 800 SERRAGGIO TAVOLA: 1100x570 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 30 POSTI

MACCHINE PER ELETTROEROSIONE (FILO, TUFFO, MICROFORATRICI)

QUANTITÀ	MARCA	MODELLO	CORSE (MM)	CARATTERISTICHE
2	Elettroerosione a filo CHARMILLES	CUT 300	X = 550 Y = 350 Z = 400	CONTROLLO C.N.C.: AGIE CHARMILLES TENSIONE: 400 VOLT FREQUENZA: 50/60 HTZ POTENZA: 12 KVATT
2	Elettroerosione a filo CHARMILLES	ROBOFIL 440 CC	X = 550 Y = 350 Z = 400	CONTROLLO C.N.C.: AGIE CHARMILLES TENSIONE: 400 VOLT FREQUENZA: 50/60 HTZ POTENZA: 12 KVATT
3	Elettroerosione a tuffo CHARMILLES	ROBOFORM 55	X = 600 Y = 400 Z = 450	CONTROLLO C.N.C.: AGIE CHARMILLES
1	Microforatrice CHARMILLES	MOD HD8	X = 350 Y = 250 Z = 350	DIAMETRO DI FORATURA: DA 0,3 A 3 mm
1	Elettroerosione a filo CHARMILLES	ROBOFIL 440 FI	X = 550 Y = 350 Z = 400	CONTROLLO C.N.C.: AGIE CHARMILLES TENSIONE: 400 VOLT FREQUENZA: 50/60 HTZ POTENZA: 12 KVATT
1	Microforatrice CR TECHNOLOGY	CR611	X = 500 Y = 300 Z = 600	CONTROLLO C.N.C.: CR TECHNOLOGY TENSIONE: 400 VOLT FREQUENZA: 60 HTZ POTENZA: 4 KVATT
1	Microforatrice GF	FORM 300	X = 600 Y = 400 Z = 450	CONTROLLO C.N.C.: AGIE CHARMILLES TENSIONE: 400 VOLT FREQUENZA: 50 HTZ POTENZA: 9,6 KVATT
1	Microforatrice CR TECHNOLOGY	SY-3545	X = 700 Y = 400 Z = 380	TENSIONE: 380 VOLT FREQUENZA: 50/60 HTZ POTENZA: 1 KVATT

TORNI A CONTROLLO NUMERICO

QUANTITÀ	MARCA	MODELLO	CORSE (MM)	CARATTERISTICHE
1	NAKAMURA TOME	TMC 200	Ø 280 L = 510	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TORRETTA PORTAUTENSILI CON N° 12 POSTI
1	DAEWOO	PUMA 250	Ø 400 L = 650	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TORRETTA PORTAUTENSILI CON N° 12 POSTI
1	MORI SEIKI	SL-154 Y	Ø 210 L = 350	CONTROLLO C.N.C.: MSG 805 MITSUBISHI TORRETTA PORTAUTENSILI CON N° 12 POSTI
1	DOOSAN	PUMA 2600LY/FOITD	Ø 480 L = 520	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TORRETTA PORTAUTENSILI CON N° 12 POSTI
2	MORI SEIKI	NL2500	Ø 270 L = 705	CONTROLLO C.N.C.: MSX-850 MITSUBISHI FANUC TORRETTA PORTAUTENSILI CON N° 12 POSTI
1	MORI SEIKI	SL 303	Ø 420 L = 700	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TORRETTA PORTAUTENSILI CON N° 12 POSTI

TORNI A CONTROLLO NUMERICO

QUANTITÀ	MARCA	MODELLO	CORSE (MM)	CARATTERISTICHE
1	GRAZIANO DMG	CTX 510	Ø 680 L = 1000	CONTROLLO C.N.C.: FANUC 32i TORRETTA PORTAUTENSILI CON N° 12 POSTI
1	MORI SEIKI	SL-150 M	Ø 150 L = 519	CONTROLLO C.N.C.: MSX-850 MITSUBISHI FANUC DIAMETRO MANDRINO: Ø 45 MM
1	DAEWOO	2500 LM	Ø 600 L = 750	CONTROLLO C.N.C.: MSX-850 MITSUBISHI FANUC TORRETTA PORTAUTENSILI CON N° 12 POSTI
1	SPINNER ITALIA SRL	SB-32T-V4	ASSE X = 250	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TORRETTA PORTAUTENSILI CON N° 8-16 POSTI
1	MORI SEIKI	NT4200DCG/1500SZ	Ø 300 X = 750 Y = 210 Z = 150 L = 1596	CONTROLLO C.N.C.: FANUC MANDRINO DI FRESATURA: 12.000 rpm LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA POMPE AD ALTA PRESSIONE 70 BAR CARICATORE DI BARRE Ø 65
1	SPINNER ITALIA SRL	PD/C V3	ASSE X = 400	CONTROLLO C.N.C.: FANUC TORRETTA PORTAUTENSILI CON N° 16 POSTI
1	DMG MORI	NLX3000Y/1250	Ø 430 L = 1260	CONTROLLO C.N.C.: CELOS® di DMG MORI con 21,5" ERGOLine® e MAPPS PRECISIONE MANDRINO <0,1 micron VELOCITÀ MANDRINO: 3000 min-1

MACCHINE DI MISURA PER CONTROLLO TRIDIMENSIONALE

QUANTITÀ	MARCA	MODELLO	CORSE (MM)	CARATTERISTICHE
4	ZEISS	CONTURA	X = 700 Y = 700 Z = 600	GRADO PRECISIONE = $MPE_E = 2,5 + L/250$ SCANSIONE CONTINUA TIPO TASTATORE MONTATO = VAST SOFTWARE UTILIZZATO = CALYPSO
3	ZEISS	DURAMAX	X = 500 Y = 500 Z = 500	GRADO PRECISIONE = $MPE_E = 2,7 + L/250$ SCANSIONE CONTINUA TIPO TASTATORE MONTATO = VAST XXT SOFTWARE UTILIZZATO = CALYPSO
3	ZEISS	PRISMO	X = 900 Y = 1200 Z = 700	GRADO PRECISIONE = $MPE_E = 0,9 + L/350$ SCANSIONE CONTINUA TIPO TASTATORE MONTATO = VAST SOFTWARE UTILIZZATO = CALYPSO
1	ZEISS	SCANMAX	X = 200 Y = 150 Z = 150	GRADO PRECISIONE = $U_2 = 4,5 + L/60$ SCANSIONE CONTINUA TIPO TASTATORE MONTATO = VAST SOFTWARE UTILIZZATO = HOLOS



VECA S.p.A.

Via Morello di Mezzo, 101/105 - 41019 Soliera (Modena) Italy

Tel. +39 059 859759 - Fax +39 059 859873

veca@veca.it - www.veca.it

